

M600 eco

HIPER LUBRICANTE ALTOS RESULTADOS ANTIFRICCIÓN PARA EL ACEITE

LA GAMA PROFESIONAL

CAMIÓN - AUTO - MOTO - BARCO

DESCRIPCIÓN

M600 ECO es un hiper lubricante, que tiene propiedades de altas lubrificaciones, con una elevada estabilidad química y térmica.
M600 ECO es compatible con todos los hidrocarburos detergentes, de síntesis y sintéticos, así como los hidrocarburos clorados, los únicos que no son compatibles son los aceites con grafito.
M600 ECO permite obtener el 93 % de rendimiento térmico y mecánico.
M600 ECO no es un aditivo ya que no modifica la estructura molecular de los aceites.
M600 ECO no presenta ningún riesgo de pérdida de la garantía de sus equipamientos.
Debido a su estructura molecular, M600 ECO no puede ocasionar riesgo de obstrucción de filtros.
Los aceites motor tienen una resistencia al arranque comprendida entre 2 y 5 kg/mm² con M600 ECO la resistencia al arranque es a 160 kg/mm².
La estabilidad térmica de los aceites está comprendida típicamente entre 200° et 260°.
La estabilidad térmica de los aceites con adición de M600 ECO es de -60° a +650°C.

Los beneficios de M600 ECO para sus aplicaciones industriales :

- Reducción de los coeficientes de fricción en el conjunto de las superficies bañadas por el aceite tratado con M600 ECO.
- Reducción significativa de las potencias disipadas de sus equipamientos industriales por disminución significativa de las fricciones internas : motores térmicos, compresores; cajas y elementos de transmisión de potencia, cajas de velocidad, acopladores, máquina herramienta , tratamiento de las etapas estáticas e hidrodinámicas.
- Estabilización y luego reducción de los fenómenos de calentamiento locales (a reserva de que no haya ningún daño local irreversible de los componentes mecánicos). Los rendimientos térmicos y mecánicos obtenidos son del orden de un 93 %.
- Reducción de las emisiones acústicas de las transmisiones de potencia.
- Aumento de la longevidad de los aceites por eliminación permanente de los compuestos acuosos.
- Costes de mantenimiento reducidos : menor desgaste de los componentes, espaciado de los períodos sin ningún cambio de aceite.
- Utilización posible en hiper lubricante de corte.
- Ningún riesgo de obstrucción de los filtros.

VENTAJAS

¿ Porqué elegir M600 ECO siendo que los aceites son cada vez más eficientes ?
El mejor aceite del mundo solo es eficaz cuando está presente, un 80 % del desgaste del motor tiene lugar en fase de arranque. La puesta en presión completa de un circuito de aceite requiere de 3 a 5 segundos. Durante este lapso de tiempo, el contacto metal/metal genera la abrasión. M600 ECO abastece un coeficiente de fricción local de larga duración sobre todas las piezas de contacto, reduciéndose de hecho, el desgaste y la potencia disipada.

M600 ECO dobla la periodicidad de cambio de aceite.
Gran poder antidesgastes de los aceites que hay que tratar, hidrófugo.
Garantía total excluya de recalentamiento.
Baja considerablemente el enfriamiento de las piezas en movimiento, sometidas a cargas fuertes así como a presiones extremas.
Permite una buena lubrificación en temperatura baja y alta.

MODO DE EMPLEO

Agitar la formulación con el fin de obtener una homogeneidad perfecta.

Uso vehículo :
Hacer funcionar el motor antes de añadir por primera vez M600 ECO durante 10 minutos
Tratamiento motor : sumara los aceites a razón del 2 % de M600 ECO según los casos
Posibilidad de doblar las dosis sin inconvenientes, para conducta deportiva, competiciones, rallyes es decir el 4 % de M600 ECO.
Por favor, anote que debido a la eficacia de lubrificación de M600 ECO, debe ser añadido sólo a un motor que ha funcionada por lo menos durante 20 horas.
Il est normal durant cette période qu'un dégagement important de vapeur d'eau puisse survenir (évaporation des traces de composants aqueux dans l'huile).
Es normal durante este período que una importante emisión de vapor de agua pueda sobrevenir (evaporación de los rastros de componentes acuoso en el aceite).
Uso industrial :
Incorporación después del rodaje de los materiales industriales (al menos 50 h de funcionamiento).
Incorporar de una sola vez el M600 ECO en el aceite caliente, idealmente a la temperatura nominal de funcionamiento del aceite previsto en el equipamiento (90-100°).
La protección completa de las superficies está garantizada después de 30 minutas de funcionamiento. No es necesario aumentar la dosificación para un tratamiento curativo de los calentamientos locales.

Dosificación: el 2 % que hay que sumar en el aceite.

Modo curativo: en caso de agarrotamiento M600 ECO se emplea puro (sin aceite).
M600 ECO trata todos los órganos mecánicos que trabajan bajo condiciones severas: compresores de aire, reductor, caja de cambios, motor térmico y motor a gas, en explosión etc …
Es fuertemente recomendado de emplear M600 ECO en los mecanismos que utilizan las fuerzas de frotamiento tales como embrague a baño de aceite, caja de cambio automática, frenos y puentes autoblocantes.

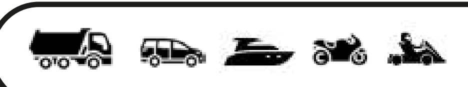
PRECAUCIONES DE EMPLEO

Producto para uso profesional. Consulte el FDS (únicamente a petición).

Las informaciones contenidas en nuestras fichas, nuestras cartas, nuestros informes y nuestras actas tienen por objeto aconsejarles informándoles, principalmente, de las pruebas efectuadas con deseo constante de objetividad pero sin ningún compromiso por nuestra parte.

ENVASADO

Cartón 24 x 100 ml
Cartón 4 x 5 L
Barriles 30 L – 60 L – 210 L





www.siltec-actalys.com

ACTALYS - ZA DU HAUT DES TAPPES - BP 70065 - 54310 HOMECOURT - FRANCE
TEL +33 3 82 20 67 50 - FAX +33 9 70 61 29 66 - SILTEC-ACTALYS@ORANGE.FR